

Kursbezeichnung: Bedienerkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe G220 mit Siemens Solutionline

Kurs-Nr.: 240

Teilnehmer: Bedienungspersonal

Ausbildungsziel:

Der Kursteilnehmer ist in der Lage:

- Maschine und Steuerung im Einricht-Betrieb, im Automatikbetrieb und bei Unterbrechungen zu bedienen
 - Werkzeughandhabung und Programmier technik zu beherrschen
-

Lehrgangsinhalt:

- Bedienpult der Steuerung
 - Maschine, Arbeitsraum, Werkzeugträger und Referenzpunkte
 - Einrichten der Maschine auf ein von INDEX vorgegebenes Werkstück
 - Maschine im Automatikbetrieb
 - Programm ein-, auslesen, Programmtest, Korrektursatz
 - Vorgehensweise bei Programmänderung, kopieren usw.
 - Programmunterbrechung und Wiedereinstieg
 - Interpretation von Störmeldungen, sowie elementare Wartungshinweise
 - iXpanel - Bedienung und Funktionalität
 - Zugriffskonzept
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Fundierte technologische Kenntnisse vom Drehen.
 - Empfehlung: Kenntnisse von NC/CNC - Grundlagen.
 - **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**
-

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525