

Intitulé: Cours de maintenance des tours CN, série TNL18 / TNL32
commande TX8i-s

N° formation: 5.6

Participants: Opérateurs, techniciens de maintenance, de réparation et d'entretien

Objectif:

Dépannage et maintenance mécanique et électrique

Sujets traités:

- Structure de la machine et de ses sous-ensembles
 - Désignation des broches, axes et tourelles et des composants hydrauliques
 - Passage du mode long au mode court (poupée mobile)
 - Composants de la commande, des axes et des broches
 - Indexage de la tourelle et outils rotatifs
 - Manipulation à l'écran, modes de marche
 - Contrôle et réglage du jeu d'inversion des axes linéaires
 - Contrôle et réglage de la géométrie et des points de référence
 - Diagnostic des entrées/sorties de la commande automate
 - Sauvegarde et backup des paramètres
 - Schémas hydraulique, pneumatique, graissage centralisé et des fluides
 - Schéma électrique et catalogue des pièces de rechange
 - Recherche de défauts
 - Prescriptions de maintenance
-

Prérequis:

- Connaissance générale des machines-outils
 - Connaissances de base en mécanique, électricité et électronique
 - **Le port de VOS chaussures de sécurité est obligatoire pendant toute la durée du cours!**
-

Durée:

4 jours - du lundi (9 heures) au jeudi (16 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de
Tél: + 49 (0) 7153 502-525