

Intitulé: Cours de programmation des multibroches CN
Série MS32 C2, commande Siemens Solutionline

N° formation: 62

Participants: Programmeurs et opérateurs

Objectif:

- Programmation manuelle d'un multibroche et de ses dispositifs rapportés
-

Sujets traités:

- Bases de la programmation
 - Structure des canaux
 - Liste Job/INDEX.INI
 - Fonctions G et M
 - Conditions de déplacement
 - Données d'outils
 - Paramètres/variables
 - Ramifications
 - Sous-programmes/cycles utilisateur
 - Axe C
 - Cycles constructeur
 - Axes POS
 - Blocs slashés
 - Gestion pièce
 - Contrebroche
 - Extensions optionnelles:
 - Interface client
 - Axe Y
 - Transmit / Tracyl
 - Magasin de chargement
 - Polygonage
 - L'option de contrôle du bris d'outils ARTIS ne fait pas partie du cours. La formation est assurée par la Sté ARTIS.
-

Prérequis:

- Solides connaissances en programmation manuelle de tours à commande numérique acquises grâce à l'expérience ou lors d'une formation de base
-

Durée:

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de
Tél: + 49 (0) 7153 502-525