

Kursbezeichnung: Programmierkurs für CNC-Mehrspindler der Baureihe MS22C / MS40C / MS52C3 mit Siemens Solutionline

Kurs-Nr.: 69

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Manuelle Programmierung von MS-Maschinen mit Zusatzeinrichtungen.
-

Lehrgangsinhalt:

- Grundlagen der Programmierung
 - Kanalstruktur
 - Jobliste/INDEX.INI
 - G- und M- Funktionen
 - Wegbedingungen
 - Werkzeugdaten
 - Parameter/Variablen
 - Programmverzweigungen
 - Unterprogramme / Anwender-Zyklen
 - C-Achse
 - Hersteller Zyklen
 - POS-Achsen
 - Ausblendebenen
 - Werkstückverwaltung
 - Gegenspindel
 - Optionen soweit an Kundenmaschinen vorhanden:
 - Frei programmierbare Schnittstelle
 - Y-Achse
 - Transmit / Tracyl
 - Lademagazin
 - Mehrkantdrehen
 - Nicht besprochen wird die Option Werkzeugbruchüberwachung – ARTIS, hierfür wird eine Schulung durch die Fa. ARTIS durchgeführt.
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Fundierte Kenntnisse im manuellen Programmieren von CNC- Drehmaschinen.
Erworben durch Teilnahme an einem Grundlehrgang oder durch längere Praxis.
-

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525