

**Intitulé:** Cours de programmation VPro

---

**N° formation:** 5

---

**Participants:** Programmeurs et opérateurs

---

**Objectif:** Programmer avec VPro

---

## Sujets traités:

- Démarrage du logiciel VPro
- Création d'un programme
- Configuration du programme spécifique à la pièce
- Guide d'opérations (mise en butée, tournage, perçage, fraisage, prise de pièce...)
- Fonctions complémentaires (synchros et séquences spéciales)
- Éditeur de contours VPro
- Calcul (vCalcul)
- Reader CAO
- Importation de programmes du Reader CAO et FAO
- Plan VirtualPro (PL)

## Cours complémentaire

- Création de trames VPro
- 

## Prérequis:

- Solides connaissances en programmation manuelle de tours acquises grâce à l'expérience ou lors d'une formation de base
- 

## Durée:

1 jour et demi - du jeudi (8 heures) au vendredi (12 heures)

---

## Site:

### **INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky**

Usine de Reichenbach  
Hauffstraße 4  
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Tél: + 49 (0) 7153 502-525